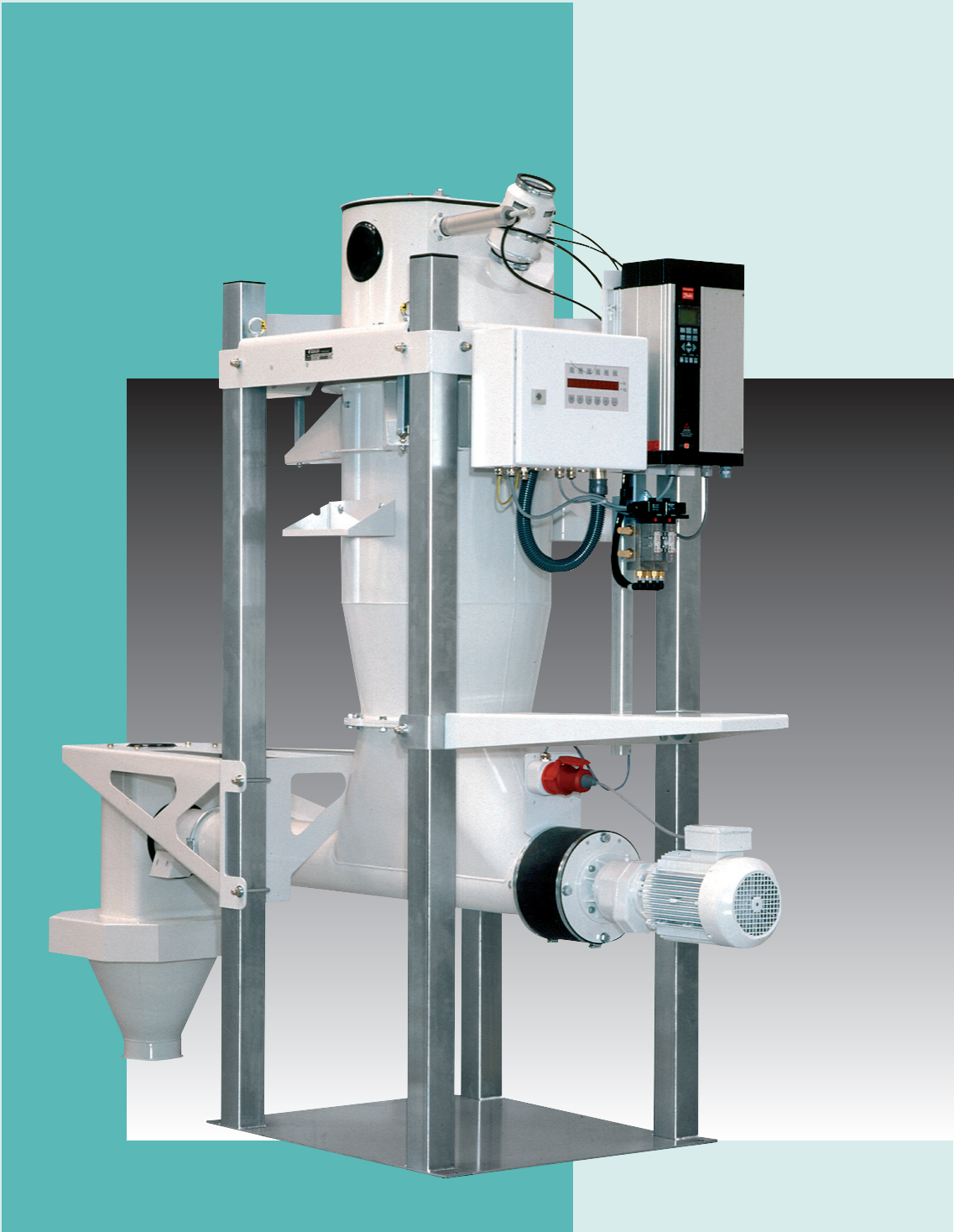


Differential-Dosierwaage *Transflowtron*

MWBO



BÜHLER

YOUR PERFORMANCE IN MIND

Differential-Dosierwaage *Transflowtron*

zur Messung und Regulierung eines nicht freifliessenden Produktstromes von Mehl, Griess, Kleie usw.

Massenfluss-Regler

Der Transflowtron MWBO dosiert und regelt einen Produktstrom auf eine vorgegebene Leistung in sehr engen Toleranzen. Wenn erforderlich, erfasst er zudem dessen Gewicht und Leistung.

- Herstellen von *Mischungen* (Mehle, Griesse, Kleie usw.): Mit dem Bühler-PC-Waagenleitgerät können gleichzeitig auf max. 4 Mischlinien bis zu total 60 Transflowtron MWBO eingesetzt werden. Das Waagenleitgerät ermöglicht den Zugriff auf bis zu 100 Rezepte sowie eine Zellen- und Produktstatistik.
- Als *Eingangswaage* eines Fabrikationsprozesses zum Dosieren einer vorgewählten, kontinuierlichen Leistung.
- Bereitstellen einer vorgewählten *Totalmenge*, bei einer wählbaren Durchsatzleistung.
- Kontinuierliche *Beimischung* in einem Fabrikationsprozess.

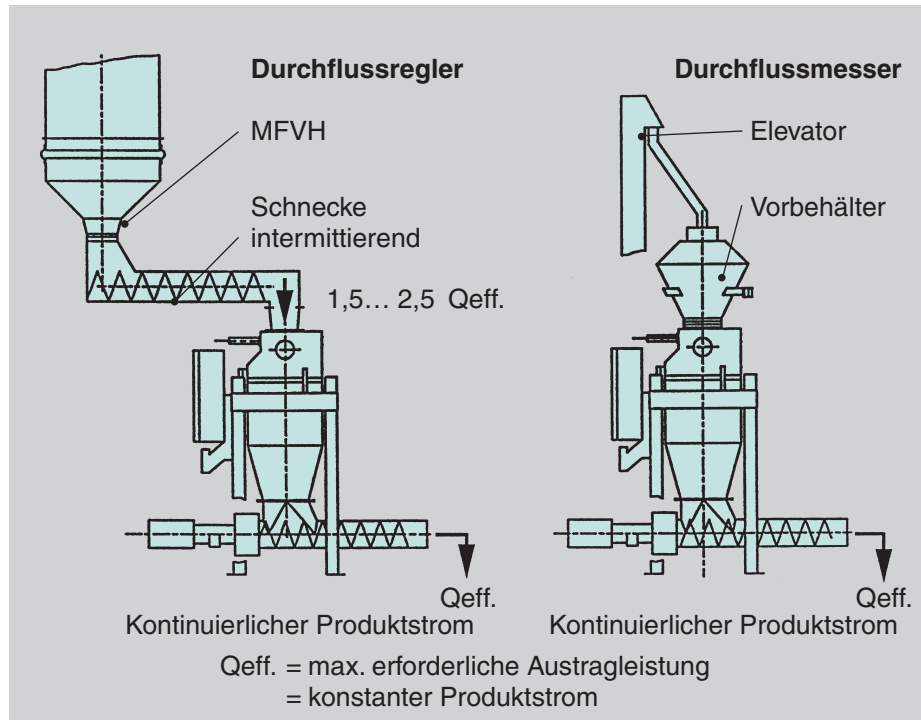
Massenfluss-Messer

Der Transflowtron MWBO erfasst das Gewicht und die Leistung eines gegebenen Produktstromes.

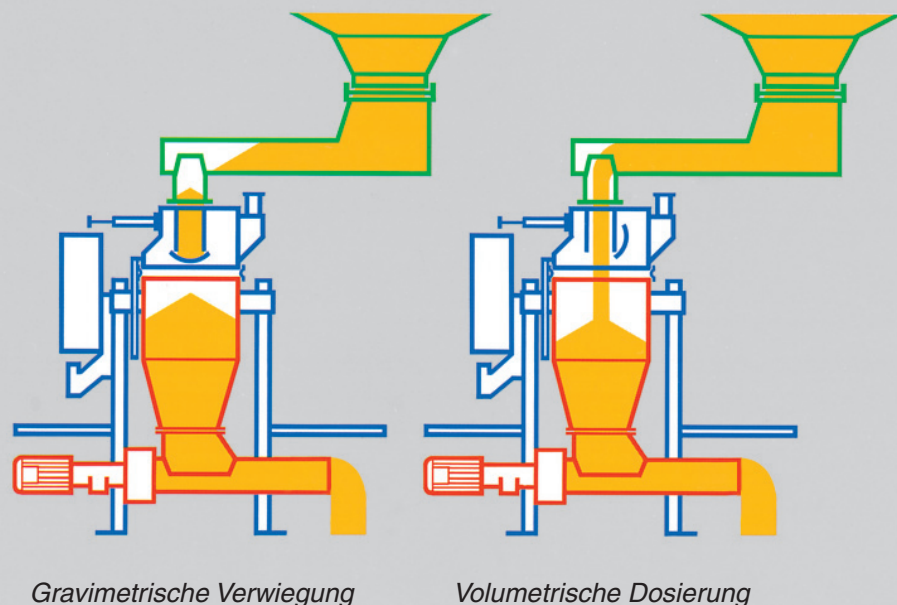
- Als Kontrollwaage für innerbetriebliche Prozessüberwachung, z.B. Mehlwaagen einer Mühle.

Kontinuierlicher, leistungs-konstanter Produktstrom

Der Wägebehälter mit angebauer Austrags- und Dosierschnecke hängt eigenstabil an drei hochwertigen Biegestäben. Mit dem von der Vorort-Elektronik MEAF angesteuerten Frequenzumformer wird die Drehzahl der Austragsschnecke entsprechend der vorgegebenen Leistung geregelt. Während der gravimetrischen Verwiegung wird die Gewichts-differenz pro Zeiteinheit zwischen dem oberen und unteren Mengenabschalt-punkt ermittelt und daraus die aktuelle Ist-Leistung und die genaue Durchsatzmenge errechnet. Während der kurzzeitigen Nachbefüllung des Wägebehälters wird der Produktstrom nach der Waage volumetrisch konstant auf der vorgegebenen Leistung gehalten.



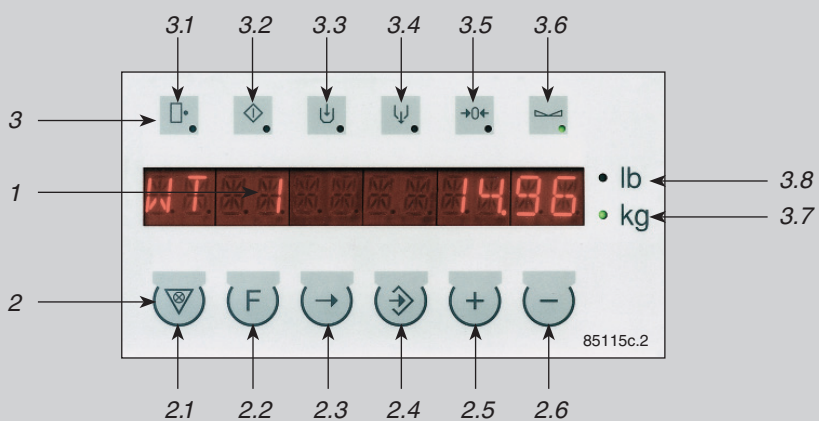
Differential-Verwiegeprinzip



Legende

- 1 Anzeige mit Code und Wert
- 2 Bedientasten
- 2.1 Lampentest, Alarmquittierung
- 2.2 Sonderfunktionen
- 2.3 Parametergruppe wechseln
- 2.4 Dateneingabe (Enter)
- 2.5 Editieren (nächster Parameter)
- 2.6 Editieren (vorgängiger Parameter)

- 3 LED-Anzeigen
- 3.1 Local/Remote
- 3.2 Waage gestartet
- 3.3 Waagenbefüllung
- 3.4 Waagenentleerung
- 3.5 Gewicht im Toleranzbereich
- 3.6 Waagenstillstand
- 3.7 Gewichtseinheit in kg
- 3.8 Gewichtseinheit in lb



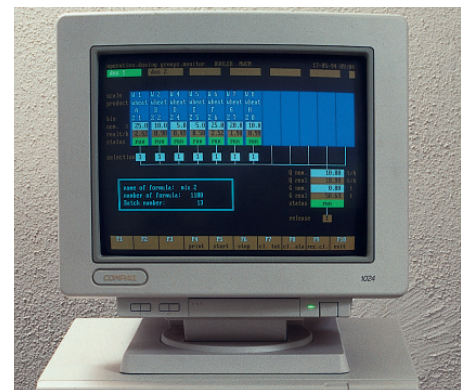
Bedien-Tastatur zur Steuer- und Auswertelektronik MEAF.

PC-Waagenleitgerät für bis zu 4 Mischlinien mit total 60 Transflowtron.

Bedienerfreundlich dank leicht-verständlicher Folientastatur MEAF

- ermittelt die Durchflussmenge,
- regelt die Leistung,
- erlaubt die Vorgabe des Totalgewichtes,
- erfasst genau das Gesamtgewicht.

Die serielle Schnittstelle RS-485 ermöglicht den Anschluss an ein PC-Waagenleitgerät MWEM oder an den Mühlen-Ausbeute-Rechner MYAG.



Kontinuierliche Mehlmischanlage mit MWBO.

Hohe Genauigkeit spart Kosten

- Ob Massenflussmesser oder -regler, die genaue Erfassung des Produktgewichtes nach dem Differential-Verwiegeprinzip bringt optimale Resultate.
- Nach der Waage steht ein leistungs-konstanter, kontinuierlicher Produktstrom zur Verfügung.
- Grosser Leistungsbereich.
- Gute Sanitation, da keine Um-mantelung.
- Service- und bedienungsfreundlich.

Praxisgerechte Montage

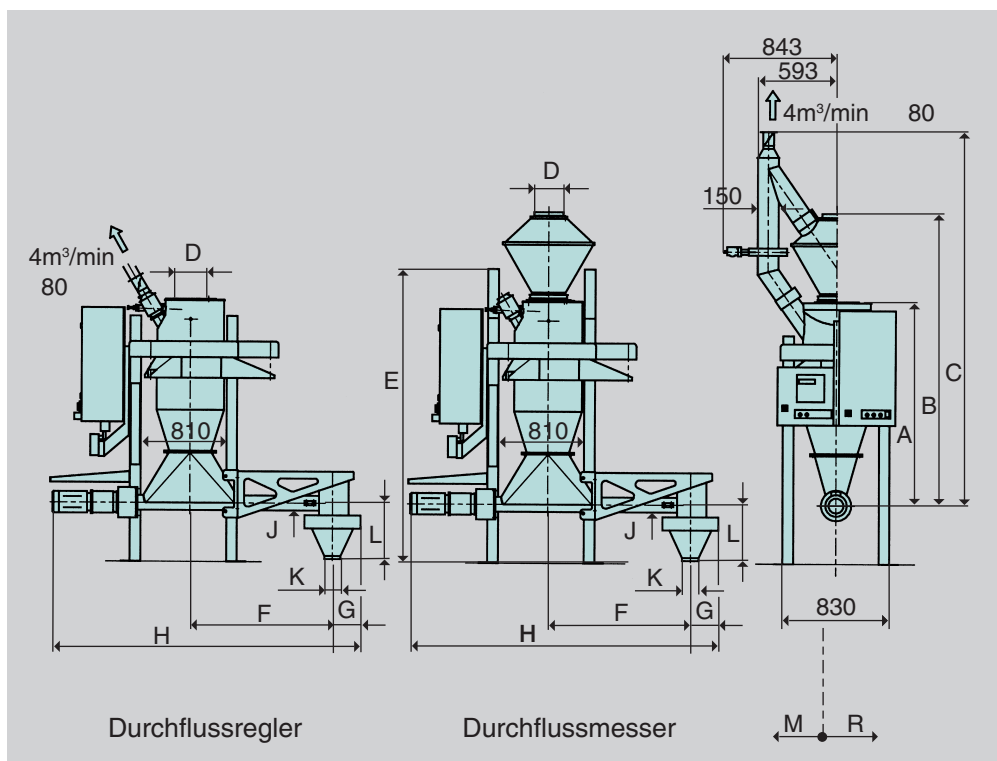
- Einlaufteil, Wägebühler und Aus-laufteil sind auf einem gemeinsamen Grundrahmen montagefertig aufge-baut.
- Klemmsäulen erlauben eine beque-me Anpassung an unterschiedliche Einbauhöhen.
- Beliebig wählbare Abstützung nach unten oder Aufhängung nach oben.

Technische Daten

MWBO	Bäcker-Mehl gelagert		Biskuit-Mehl gelagert		Griess und Dunst		Kleie		Futtermehl		Druckluftbedarf	Aspiration
Gefässinhalt netto Schnecken-grösse	Spezifisches Schüttgewicht t/m ³		Spezifisches Schüttgewicht t/m ³		Spezifisches Schüttgewicht t/m ³		Spezifisches Schüttgewicht t/m ³		Spezifisches Schüttgewicht t/m ³		dm ³ /h**	m ³ /min
	0,5		0,4		0,6		0,22		0,45			
	Leistung* als		Leistung* als		Leistung* als		Leistung* als		Leistung* als			
	Durchflussregler t/h	Durchflussmesser t/h	Durchflussregler t/h	Durchflussmesser t/h	Durchflussregler t/h	Durchflussmesser t/h	Durchflussregler t/h	Durchflussmesser t/h	Durchflussregler t/h	Durchflussmesser t/h		
-140/160	0,5-15	0,5-11	0,4-12	0,4-8,8	0,6-18	0,6-13	0,2-6	0,2-4,8	0,4-12	0,4-8,8	550	4
-280/200	1-30	1-30	0,8-24	0,8-24	1-30	1-30	0,5-15	0,5-12	1-24	1-24	1000	

* Leistung unter Beachtung des Schüttgewichtes mit vektorgeregelterm Frequenzumformer. Arbeitsregelbereich R = 1:30 (2,6-80 Hz).

** Angesaugte Luftmenge bei Betriebsdruck 6 bar, bei maximaler Leistung.



Dimensionen und Gewichte

* = 1 Klemmsäule + 1 Verlängerung

Modell	Dimensionen in mm											Approx. Gewichte in kg	Volumen in m ³	
	A	B	C	D	E*	F	G	H	J	K	L			
140/160	R	1582	-	-	250	3020	1270	240	2670	160	150	595	375	5,1
	M	-	2252	2837	200	3470	1270	240	2670	160	150	595	425	5,1
280/200	R	2005	-	-	300	3470	1310	255	2681	200	200	599	450	6,0
	M	-	2873	3445	200	3730	1310	255	2681	200	200	599	500	6,0

R = Durchflussregler

M = Durchflussmesser

Bühler AG
CH-9240 Uzwil, Schweiz
Telefon +41 71 955 11 11
Telefax +41 71 955 66 11
www.buhlergroup.com

BUHLER
YOUR PERFORMANCE IN MIND