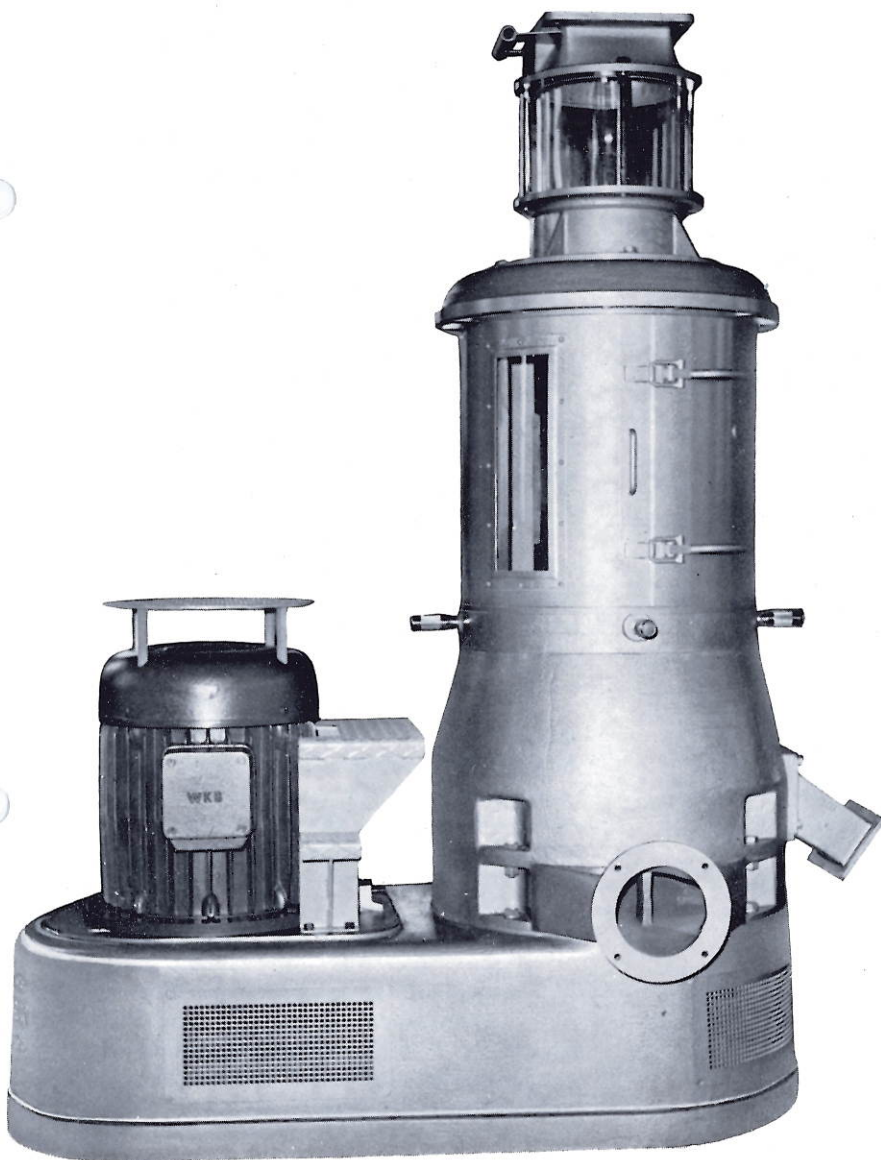


Betriebs- und Wartungsanleitung

DECOMATIC

Grösse 1

Universal Schälmaschine



nach neuen Prinzipien
gebaut

Formschöne und robuste
Maschine in Gussaus-
führung

Schönes, schalenreines
Endprodukt

Leistungen bis 2000 kg
pro Stunde

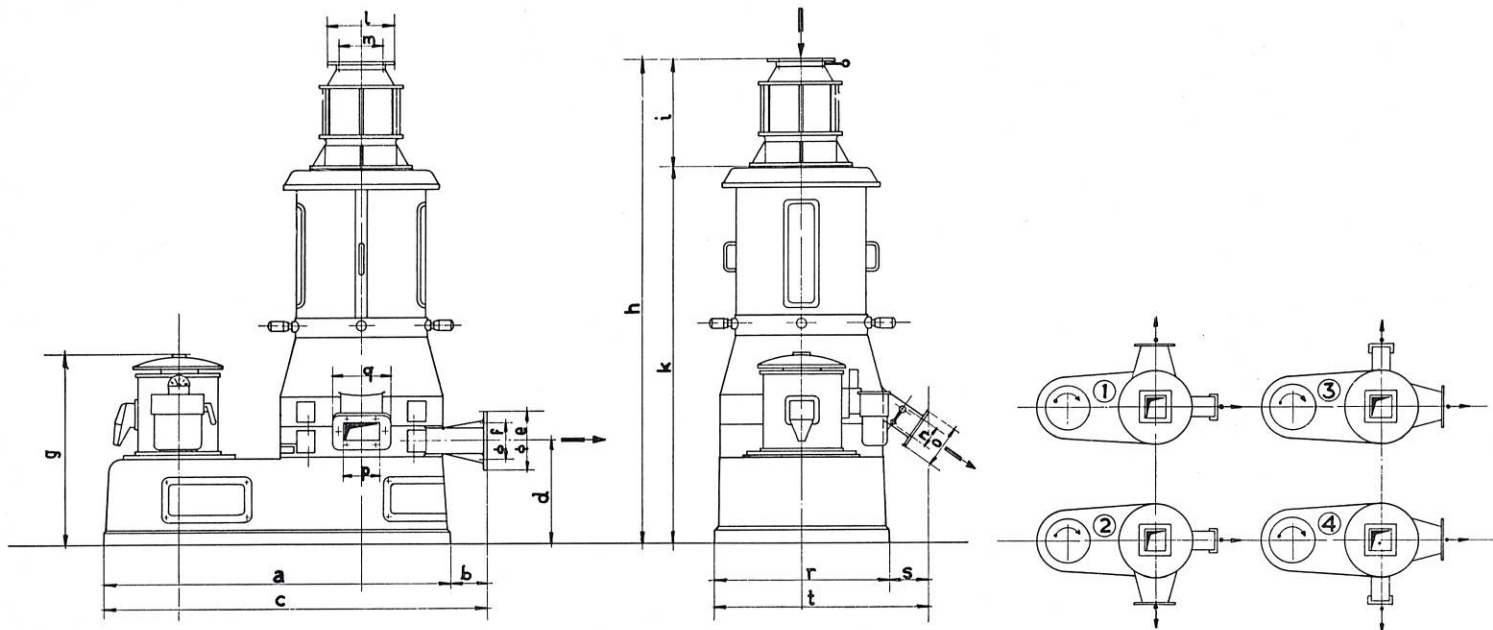


Telefax-Nr.
... -1-432 63 04

BERNHARD KELLER AG

Herostrasse 9
CH-8048 ZÜRICH
SWITZERLAND

 **01/4321744**
Telex 822 422 beka



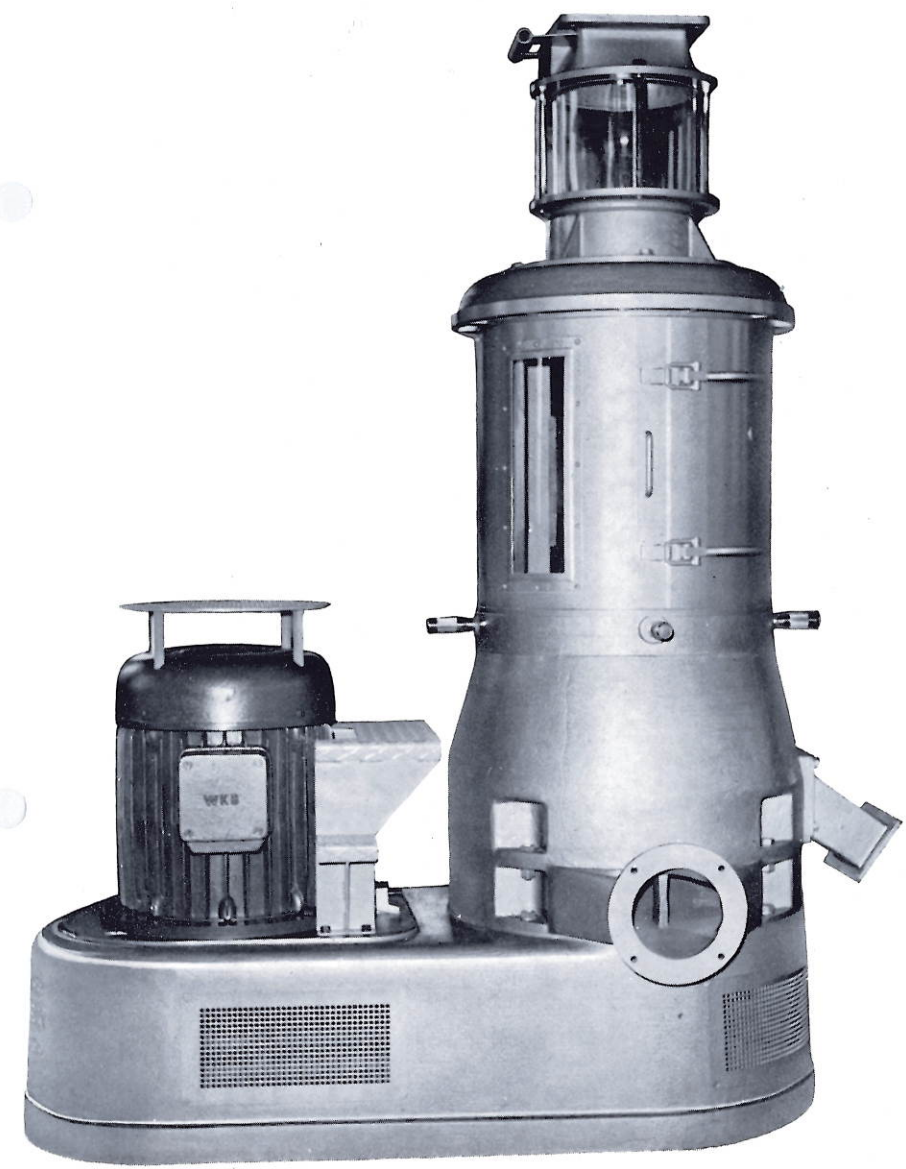
Dimensionen in Millimetern											
a	b	c	d	h	i	k	l	m	r	s	t
1400	150	1550	400	1900	400	1500	270	180	700	150	850
Approximative Gewichte in Kilogramm											
netto		brutto		seemässig verpackt		Volumen seemässig verpackt, in m ³					
1200		1400		1500		3,5					
Leistung pro Stunde 1000–2000 kg				Kraftbedarf 12–20 PS							
Wir behalten uns konstruktive Änderungen jederzeit vor. Gewichte und Masse sind unverbindlich für kleinere Abweichungen.											

Betriebs- und Wartungsanleitung

DECOMATIC

Grösse 1

Universal Schälmaschine



nach neuen Prinzipien
gebaut

Formschöne und robuste
Maschine in Gussaus-
führung

Schönes, schalenreines
Endprodukt

Leistungen bis 2000 kg
pro Stunde

VERLANGEN SIE NÄHERE AUSKÜNFTE ÜBER ALLE TECHNISCHEN UND KAUFMÄNNISCHEN
EINZELHEITEN DER DECOMATIC.
Ebenso stehen wir gerne für die Ausarbeitung von Diagramm-Vorschlägen nach Ihren Platzverhältnissen
und Wünschen zu Ihrer Verfügung.

Arber + Co 8005 Zürich



Telefax-Nr.
... -1-432 63 04

BERNHARD KELLER AG

Herostrasse 9
CH-8048 ZÜRICH
SWITZERLAND

01/4321744
Telex 822 422 beka

Die DECOMATIC ist eine nach neuen Prinzipien gebaute Schälmaschine und kann mit keinem anderen Fabrikat in bezug auf Ihre Ausführung und Leistungsfähigkeit verglichen werden. Das System, wie auch die sinnreiche Konstruktion haben eine Maschine ergeben, welche trotz grosser Leistung klein und formschön gebaut werden konnte. Durch den Einbau einer DECOMATIC-Anlage kann daher bedeutend an Raum eingespart werden.

Die DECOMATIC ist universal, da durch den Einbau der entsprechenden Schäl- oder Schleifaggregate die verschiedensten Getreidearten und Hülsenfrüchte geschält oder geschliffen werden können.

Die DECOMATIC kann verwendet werden für die Schälung von:

GERSTE, WEIZEN, ROGGEN, HIRSE, REIS, ERBSEN, BOHNEN, SOYABOHNEN, PFEFFER, etc.

Durch die patentierten Regulierungen kann der Schälgrad während des Betriebes an der DECOMATIC auf Prozente genau eingestellt werden, sodass die Schalen ohne Verletzung der Körner total, oder nach Wunsch nur teilweise, entfernt werden können.

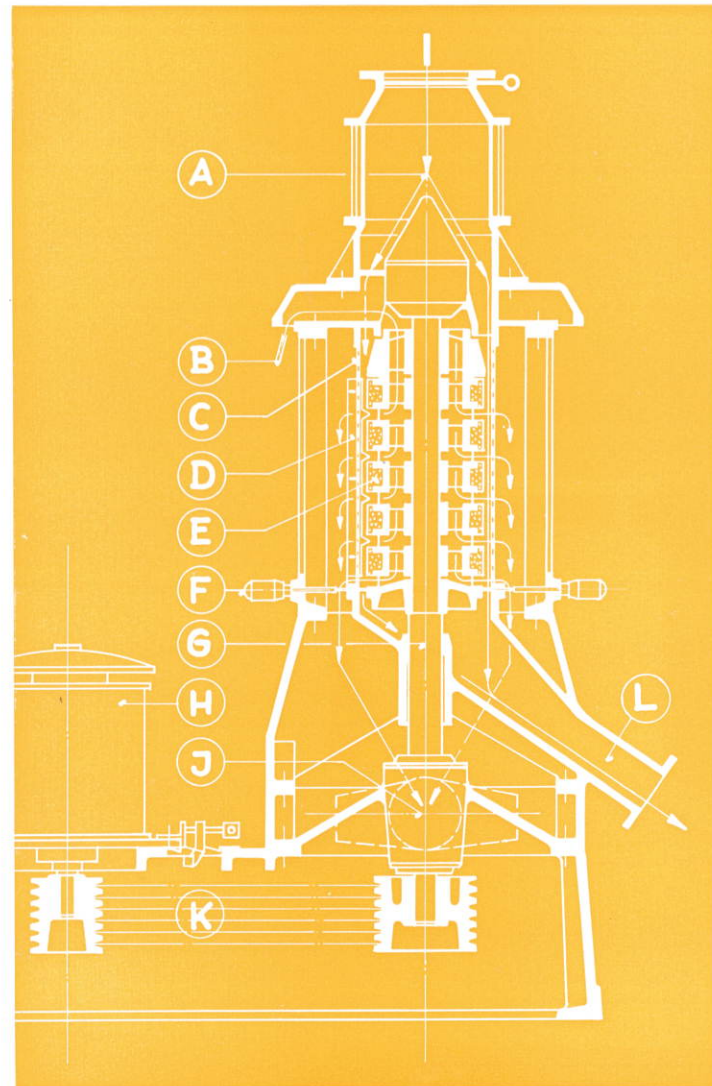
In der Kraftfutterindustrie erreicht man durch den Einbau der DECOMATIC den grossen Vorteil, dass dann (z.B. bei Gerste) Schalen und Körner getrennt voneinander vermahlen werden können. Dies erlaubt eine erwünschte feinere Vermahlung der Schalen, sowie eine angepasste Granulation des Mahlgutes ohne bei der Vermahlung Rücksicht auf die Schalenzerkleinerung nehmen zu müssen. Durch den unterschiedlichen Mahlwidstand von Schalen und geschälter Gerste wird sodann auch eine höhere spezifische Mahlleistung erreicht.

Konstruktion und Arbeitsweise der DECOMATIC

Die Lebensdauer der DECOMATIC ist praktisch unbegrenzt, da das Gehäuse aus Guss-eisen und der Schälrotor aus hochfestem Stahl hergestellt ist. Deshalb bietet sie auch ein Höchstmass an Feuersicherheit.

Die Teile, welche der Abnutzung unterworfen sind, wie Schäl-scheiben und Schäl-mantel, können in wenigen Minuten ausgewechselt werden.

Die DECOMATIC wird ohne Dosiervorrichtung direkt aus einem Vorratsbehälter gespeisen. Das zu verarbeitende Produkt gelangt durch den Glaszylinder (A) in den Schälraum. Das Schäl- oder Schleifen des Produktes erfolgt durch schnell drehende Schäl-scheiben (E), die jegliche Schlagwirkung oder Bruchbildung vermeiden. Um die Schäl-scheiben herum befindet sich der Schäl-mantel (C) aus geschlitztem Stahl-blech. Für spezielle Zwecke werden zwei Schäl-aggregate (D) in der Längsrichtung des Schäl-mantels eingebaut. Auf der ganzen Grundfläche, zwischen Schäl-scheiben und Schäl-mantel sind segmentartige Schieber eingebaut, welche von aussen durch Mikro-meterschrauben (F) während des Betriebes eingestellt werden können. Diese Vorrichtung ermöglicht es, den Schäl-grad der zu verarbeitenden Produkte genau einzustellen. Der starke Luftstrom, welcher von einem Ventilator erzeugt wird, tritt bei (B) in den Schälraum und saugt die Schalenteilchen, im Augenblick ihrer Loslösung vom Kern, durch den Schäl-mantel (C) und befördert dieselben durch den Luftaustritt (J) in den Abscheider. Nach Passieren des Schäl-raumes verlässt das geschälte Produkt durch den Auslauf (L) die Maschine. Der Antrieb des Schäl-rotors (G) erfolgt durch einen Elektromotor (H) über Keilriemen (K).



Beschreibung der DECOMATIC-Anlage

gemäss Abbildung Fig. 1 und Zeichnung Fig. 2.

Fig. 1

zeigt eine komplette DECOMATIC-Schälanlage, bestehend aus DECOMATIC-Schälmaschine, dem pneumatischen Schalentransport mit Abscheider, Pneumatikschleuse, hängender Ventilator, sowie die nach oben führende Rohrleitung des pneumatischen Transportes für das geschälte Produkt.

Fig. 2

zeigt dieselbe Anlage mittels einer Zeichnung. Dieses Anlagebeispiel wurde von vielen gelieferten Anlagen ausgewählt, da die Maschine mit all ihrem Zubehör auf einem Boden mit kleinster Raumbenützung gezeigt wird. Die minimal erforderliche Höhe des Raumes beträgt 2745 mm. Die Abscheidergruppe kann natürlich an jedem gewünschten Ort plaziert werden, d.h. beliebig weit von der Maschine entfernt.

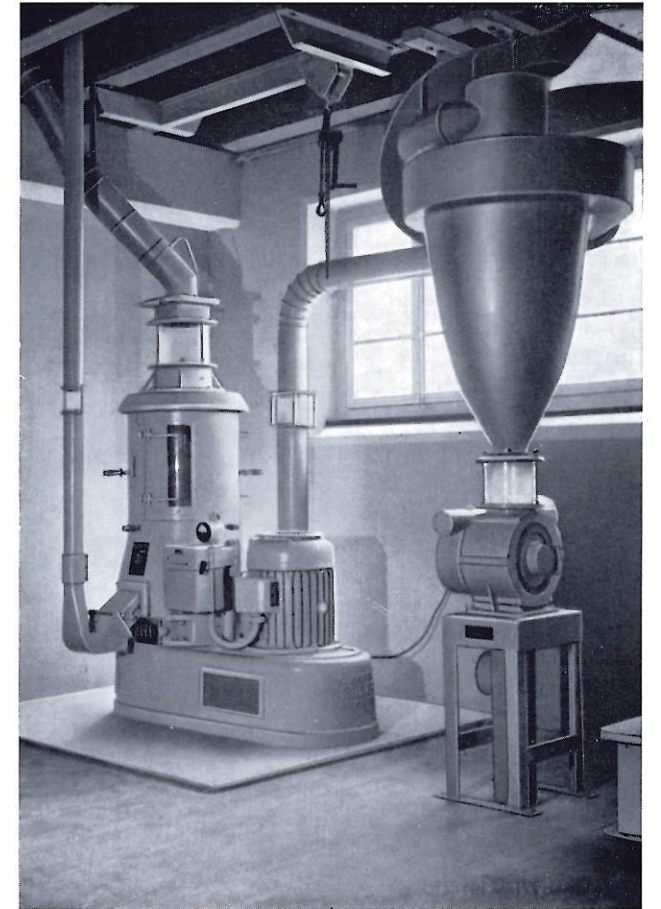
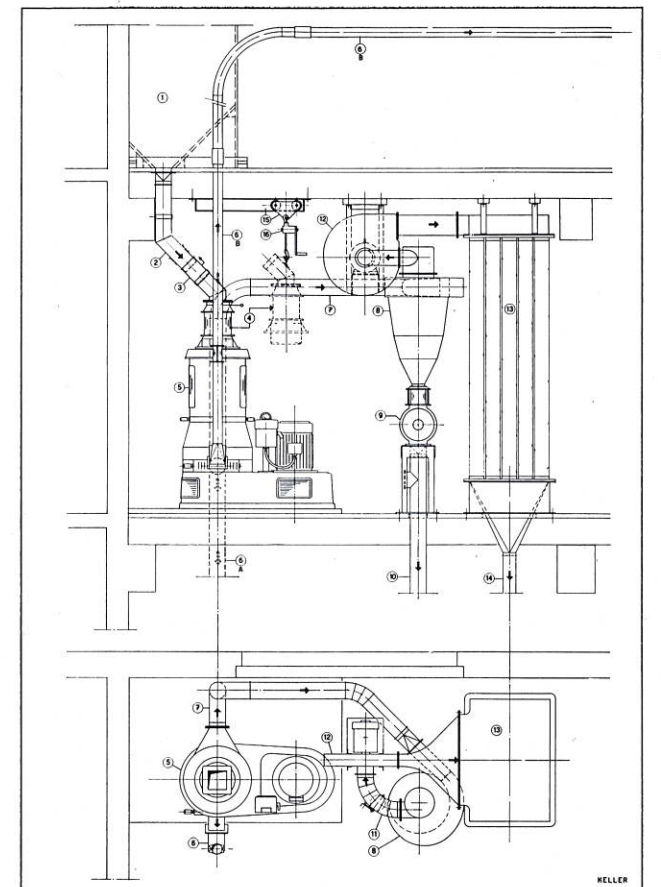


Fig. 1

Fig. 2



Positions-Beschreibung der Anlage:

- Pos. 1 Behälter über der DECOMATIC.
- Pos. 2 Zulaufrohr zu der DECOMATIC.
- Pos. 3 Schiebeteil im Zulaufrohr. Dieser Rohrteil wird zurückgeschoben, wenn das Kopfstück Pos. 4 zum Auswechseln der Schäl-scheiben und/oder des Schäl-mantels ausgefahren werden muss.
- Pos. 4 DECOMATIC-Kopfstück. Dieses kann auf einfache Weise mit Hilfe des Flaschen-zuges Pos. 16 aufgezogen und mit der Laufkatze Pos. 15 beiseite gefahren werden.
- Pos. 5 DECOMATIC-Schälmaschine.
- Pos. 6 DECOMATIC-Auslauf für geschälte Körner. Körner können entweder durch Fallrohr Pos. 6A oder durch pneumatischen Transport Pos. 6B weggeführt werden.
- Pos. 7 Förderrohr der pneumatischen Schalen-absaugung von der DECOMATIC bis zum Abscheider.
- Pos. 8 Abscheider zum Ausscheiden der Schalen aus der Förderluft.
- Pos. 9 Pneumatik-Schleuse mit Schauglas.
- Pos. 10 Schalen-Fallrohr (zu Absackstelle).
- Pos. 11 Aspirationsleitung zwischen Abscheider und Ventilator mit Luftregulierungsklappe.
- Pos. 12 Ventilator zur Besaugung der DECOMATIC und für den pneumatischen Schalen-transport.
- Pos. 13 Druckfilter zum Abscheiden des Feinstaubes.
- Pos. 14 Fallrohr für Feinstaub (zu Absackstelle).
- Pos. 15 Laufkatze zum Wegfahren des Kopfstückes. Pos. 4.
- Pos. 16 Flaschenzug zum Aufziehen und Ausfahren des DECOMATIC-Kopfstückes.